

Mapewood Paste 140

Тиксотропный эпоксидный клей
для восстановления деревянных
структурных элементов



НАЗНАЧЕНИЕ

Приклеивание новых деревянных элементов к существующим после удаления прогнивших участков. Заполнение отверстий, как в существующих деревянных элементах конструкций, которые необходимо отремонтировать, так и в новых для закрепления соединительных армирующих стержней и/или пластин.

Примеры использования

Ремонт деревянных перекладин, балок и колонн из ели, сосны, тополя, дуба, каштана и других видов дерева, которые необходимо отремонтировать, путем добавления деревянных элементов, закрепляемых с оригинальным элементом при помощи стержней/пластин из металла или композитного материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Mapewood Paste 140 – тиксотропный эпоксидный клей без содержания растворителей, который состоит из двух предварительно дозированных частей (Компонент А - смола и Компонент В - отвердитель). Материал изготовлен согласно формуле, разработанной научно-исследовательскими лабораториями MAPEI. **Mapewood Paste 140** представлен в упаковках двух видов: традиционной упаковке, что состоит из двух пластиковых ведер, содержащих компоненты. После смешивания компонентов полученный материал легко наносится вручную плоским шпателем.

Компоненты в упаковке другого вида необходимо предварительно перемешать вручную, а затем полученную смесь можно наносить путем выдавливания из картриджа (см. пункт «Подготовка материала»).

Mapewood Paste 140 легко наносится как на вертикальные, так и на горизонтальные поверхности. Он отвердевает без усадки, становясь пастой с отличными адгезионными характеристиками и механической прочностью, совместимой с деревом.

РЕКОМЕНДАЦИИ

• Если дерево повреждено гниением, насекомыми или относится к разновидностям дерева с высокой плотностью (дуб или каштан), наносить **Mapewood Paste 140** необходимо только после

предварительной обработки поверхности **Mapewood Primer 100**.

- Не наносите **Mapewood Paste 140** при температуре ниже +10°C.
- Не наносите **Mapewood Paste 140** на мокрые поверхности.

ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

Подготовка основания

Закрепите конструкцию и удалите прогнившие участки перекладин, колонн или балок чистым срезом.

Подготовьте новые деревянные элементы, подбирая дерево аналогичное существующему или с улучшенной механической прочностью и сроком эксплуатации.

Подготовьте прорезы для соединительных элементов, путём создания подходящих по размеру углублений и отверстий, как в укрепляемых элементах, так и в новых деревянных брусках. Подходящими элементами являются: винтовые стержни или железные стержни, стальные пластины, другие элементы из композитного материала, проверенные на хорошую адгезию с поверхностью.

При проведении операций пиления и сверления старайтесь избежать образования щепок, поверхностных ожогов и участков с разрушенным или выровненным древесным слоем.

Чтобы предотвратить образование вышеуказанного, рекомендуется выполнять следующее:

- всегда использовать острые инструменты для пиления, правильного размера и формы (никогда не используйте стальных или цементных лезвий, режущих кромок или резцов);
- использовать соответствующие опоры и направляющие для того, чтобы не допустить изменения направления инструментов, если лезвие натолкнётся на сук или косоной;
- регулярно удалять стружки, чтобы избежать уплотнения на поверхности и образования трения и перегрева;
- после процесса пиления очищать поверхность от пыли, стружек и щепок;
- рекомендуется подготавливать деревянные поверхности за 24 часа до нанесения клея **Mapewood Paste 140**. Это поможет избежать поверхностного окисления, контакта с грязью и пылью.

При необходимости нанесите один или два слоя **Mapewood Primer 100** (в зависимости от типа дерева) на стенки отверстий и на срезы деревянных элементов конструкции, которые необходимо отремонтировать, и на новые деревянные элементы, чтобы укрепить непрочный древесный слой и улучшить адгезию **Mapewood Paste 140**. Рекомендуется предварительно ознакомиться с инструкциями по применению материала, приведёнными в Технической карте. Подождите примерно 5 часов при температуре +20°C перед ремонтом повреждённого элемента путём закрепления нового армирующего стержня при помощи **Mapewood Paste 140**.

Примечание: Новый деревянный элемент должен быть акклиматизирован перед приклеиванием его материалом **Mapewood Paste 140** или обработкой грунтовкой **Mapewood Primer 100**. Необходимо, чтобы остаточная влажность существующего элемента конструкции и нового деревянного элемента составляла $\pm 3\%$ с учётом равновесия в условиях эксплуатации, для того чтобы минимизировать изменение размера и последующее развитие напряжения между склеиваемыми элементами.

Приготовление материала

При использовании упаковок с двумя пластиковыми ведрами две части **Mapewood Paste 140** необходимо перемешать. Влейте компонент В (белый) в компонент А (коричневый) и перемешайте дрелью со смешивающей насадкой до получения однородной пастообразной консистенции светло-коричневого цвета. Упаковки поставляются уже с содержанием предварительно дозированной материала.

Не делайте частичных замесов материала, чтоб избежать случайных ошибок в дозировке и неполного отверждения **Mapewood Paste 140**. Если необходимо частичное количество материала, используйте высокоточные электронные весы. При использовании упаковок, что состоит из двух пластиковых емкостей и картриджа, необходимо выполнять следующее: влейте компонент В (белый) в компонент А (коричневый) и перемешайте небольшим миксером со смешивающей насадкой. Перемешивайте материал до получения полностью однородной смеси светло-коричневого

цвета. Вставьте экструзионный диск в емкость со смешанным материалом, убедитесь, что диск соприкасается с материалом. Срежьте носик пустого картриджа и поместите его в экструзионный диск. Слегка нажмите на дно банки, чтобы **Mapewood Paste 140** проник в картридж. Прикрутите насадку, которую следует отрезать под углом 45° в зависимости от требуемого размера. Вставьте картридж в пистолет и выдавливайте **Mapewood Paste 140**.

Нанесение материала

С учетом рабочего времени и температуры окружающей среды заполните **Mapewood Paste 140** отверстия или полости, сделанные с одной стороны деревянного элемента (перекладки, колонны, фермы). Необходимо приблизить соединительный армированный стержень к элементу, который необходимо отремонтировать, убедившись, что срезы поверхности соответствуют друг другу. Если полости были сделаны для размещения соединительных элементов (например, для размещения пластин или только для бокового доступа) рекомендуется:

- Разместить и зафиксировать новый деревянный элемент в подготовленном месте, убедившись, что точка соединения между новым деревянным элементом и требующим ремонта, максимально расширена;
- Нанести шпателем правильное количество **Mapewood Paste 140** на подготовленную полость соединительного элемента;
- Вставить соединительный элемент;
- Закрыть подготовленную полость для соединительного элемента подходящей по размеру деревянной рейкой;
- Удалить шпателем излишки **Mapewood Paste 140**.

Если полости, подготовленные для соединительных элементов, являются отверстиями (например, для размещения стержней или в случаях, когда доступ осуществляется только с верхнего бруска), рекомендуется:

- Поместить соединительные элементы внутри укрепляемой секции. Произвести инъекцию **Mapewood Paste 140** через специально сделанные небольшие боковые отверстия;
- Поместить и укрепить новый деревянный элемент в полости, убедившись, что точка соединения между новым деревянным элементом и требующим ремонта, максимально расширена;
- Произвести инъекцию **Mapewood Paste 140** в полость для соединительного элемента внутри нового деревянного элемента.

Примечание: при возможности, рекомендуется всегда наносить **Mapewood Paste 140** на обе приклеиваемые поверхности. Удалите шпателем какие-либо излишки **Mapewood Paste 140**.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

При продолжительном или многократном контакте с кожей **Mapewood Paste 140** может вызвать аллергическую реакцию. Всегда используйте защитные перчатки и очки при нанесении материала. При контакте материала с кожей промойте большим количеством воды с мылом. При проявлении любых симптомов аллергической реакции обратитесь к врачу. При попадании в глаза промойте проточной водой и обратитесь к врачу. Проводите работы в проветриваемых помещениях.

Очистка

Так как **Mapewood Paste 140** обладает высокой адгезией к металлу, рабочие инструменты рекомендуются очищать растворителями (этил, толуол и пр.), пока материал еще свежий.

РАСХОД

1,59 кг/л заполняемых полостей.

УПАКОВКА

3 кг пластиковые ведра (A+B) и комплекты, содержащие пластиковые емкости по 450 г (A+B),

экструзионный диск и пустой картридж стандартного размера.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Материал необходимо хранить в оригинальной упаковке при температуре не ниже +10°C.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению в результате практического применения в каждом конкретном случае. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, необходимо убедиться в его соответствии предполагаемому виду работ, принимая на себя всю ответственность за последствия, связанные с неправильным применением этого материала.

Референции на данный материал доступны по запросу.

Все важные референции на данный материал находятся на сайте www.mapei.com.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Таможенный код:	3907 30 00	
	Компонент А	Компонент В
Консистенция:	густая паста	густая паста
Цвет:	коричневый	белый
Удельная плотность (г/см ³):	1,6	1,6
Вязкость по Брукфильду (мПа·с):	550 000 (F - 5 оборотов)	220 000 (F - 5 оборотов)
Срок хранения:	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке при температуре от +5°C до +30°C	
Классификация рисков согласно ЕС 99/45:	Раздражающее вещество	Опасное вещество
	Перед применением ознакомьтесь с параграфом «Инструкция безопасности при работе с материалом», информацией на упаковке и Паспортом безопасности на данный материал.	
Пропорция замеса:	Компонент А : Компонент В = 2 : 1	
Консистенция смеси:	тиксотропная паста	
Цвет смеси:	светло-коричневый	
Удельная плотность смеси (г/см ³):	1,5	
Вязкость смеси по Брукфильду (мПа·с):	490 000 (Вал 3 - 5 оборотов)	
Рабочее время:	- при +10°C:	150 мин.
	- при +23°C:	60 мин.
	- при +30°C:	30 мин.
Время схватывания:	- при +10°C:	14-16 часов
	- при +23°C:	4-5 часов
	- при +30°C:	2 часа 30 мин.-3 часа
Температура нанесения:	от +5°C до +35°C	
Полное отверждение:	7 дней	
Адгезия (сдвиг при сжатии) Дерево/дерево (ель): - через 7 дней при +23°C:	10 Н/мм ²	
Прочность на разрыв (ASTM D 638):	18 Н/мм ²	
Удлинение при растяжении (ASTM D 638):	1%	
Прочность на изгиб (ISO 178):	30 Н/мм ²	
Модуль упругости при изгибе (ISO 178):	4 000 Н/мм ²	
Прочность на сжатие (ASTM D 695):	45 Н/мм ²	
Модуль упругости при сжатии (ASTM D 695):	3 000 Н/мм ²	

Официальный дистрибьютор:

